

NOMBRE EMPRESA

INDUSTRIAS SALUDES, S.A.U.

**FICHA DE RETO****CÓDIGO DE RETO**

06.1 Industrias Saludes

TÍTULO

LINEA SERIGRAFIADO-HORNEADO PLACAS DE MATRICULA

DESCRIPCIÓN

El sistema productivo de la fabricación de placas de matricula consta de varias fases y una de ellas es el serigrafiado de negro+horneado de las placas. El proceso productivo se realiza manualmente por un operario que consigue las placas y serigrafía manualmente de dos en dos las placas, depositándolas posteriormente en un sistema de raquetas. Posteriormente, esos carros son introducidos en el horno donde son sometidos al proceso de horneado con la curva característica. Dicho tratamiento de secado produce un cuello de botella en la fabricación de las placas y no permite una mejora en la producción horaria.

CÓMO PODRÍAMOS

Se plantea la necesidad de implantar un sistema de serigrafiado automático de las placas con un abastecimiento en continuo de las placas mediante cintas transportadoras pasando por un horno en continuo. Dicho dimensionamiento debe contemplar los tiempos de curado necesarios para que la placa salga seca en perfecto estado para poder seguir el proceso productivo siguiente.

CRITERIOS DE SELECCIÓN

Se valorará las ideas de implementación, coste, dimensiones físicas y tiempo de amortización.

INDICADORES OBJETIVO

- Producción horaria conseguida.
- Plazo de amortización.

REQUERIMIENTOS

Verificación características del secado y OK de calidad.

TIPOLOGÍA DE RETO

Proceso



Tecnología



Negocio



Producto

PALABRAS CLAVE

Automatización, Serigrafiado, Placas, Matrículas